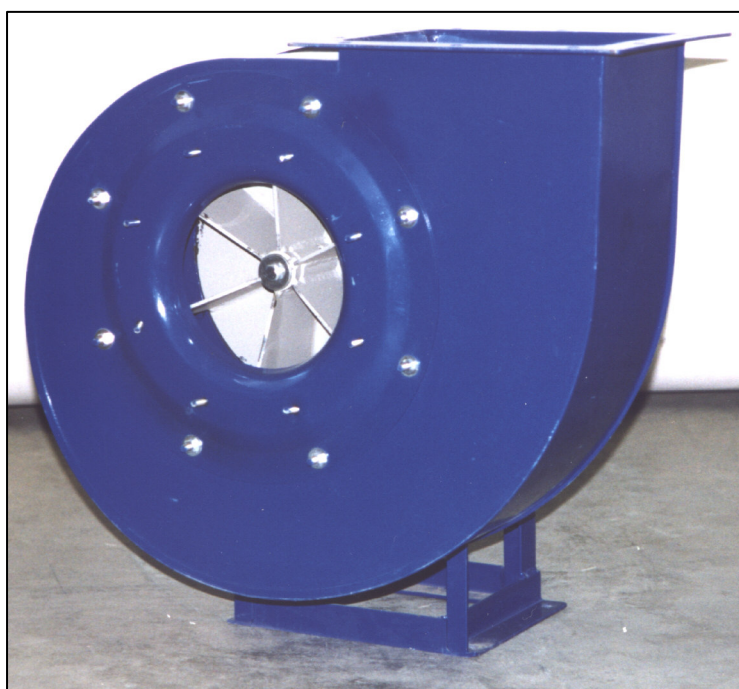
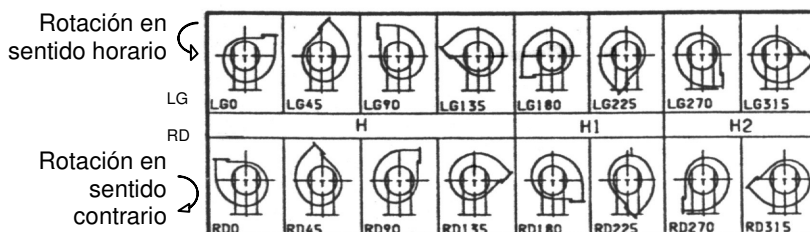


VENTILADOR A PALAS ABIERTAS DE MEDIO ALTO RENDIMIENTO MOD. "PA"



Utilizado para aspiración y transporte de aire con mucho polvo, serrín y viruta de madera. También esta indicado para materiales con filamentos que, con un ventilador a palas inversas, acabarían colmatándolo.



Tolerancia en el caudal $\pm 5\%$

Tolerancia en el ruido generado + 3 dB medido a campo libre y a una distancia de 1.5 del ventilador con el caudal y el rendimiento al máximo de la maquina. La mediciones se han realizado según las normativas UNI, con la boca de entrada y de salida, del ventilador, conectadas a tubería.

Mod. PA	Kw	HP	N° revol.	dB (A)	Ø boca aspirante (mm)	Boca salida (mm)	Características en aspiración						
$\frac{220}{2}$	0,37	0,5	2780	72	130	124 X 103	Mc/h	650	720	790	850	970	1100
							Prev.(mm)	64	63	61	59	57	55
$\frac{250}{2}$	0,55	0,75	2780	73	185	207 X 148	Mc/h	650	720	790	850	970	1100
							Prev.(mm)	75	74	73	72	71	67
$\frac{250}{2}$	0,75	1	2850	75	185	207 x 148	Mc/h	850	970	1100	1250	1400	1550
							Prev.(mm)	82	81	77	73	69	65
$\frac{280}{2}$	1,1	1,5	2850	76	205	231 X 166	Mc/h	850	970	1100	1250	1400	1550
							Prev.(mm)	93	92	91	90	87	83
$\frac{310}{2}$	1,5	2	2850	79	228	258 X 185	Mc/h	1250	1400	1550	1700	1950	2200
							Prev.(mm)	116	115	113	112	110	104
$\frac{310}{2}$	2,2	3	2850	80	228	258 X 185	Mc/h	1700	1950	2200	2500	2700	3100
							Prev.(mm)	125	122	119	110	102	96
$\frac{350}{2}$	3	4	2900	82	255	288 X 205	Mc/h	1700	1950	2200	2500	2700	3100
							Prev.(mm)	148	147	146	143	139	134
$\frac{350}{2}$	4	5,5	2900	83	255	288 X 205	Mc/h	2500	2700	3100	3450	3950	4300
							Prev.(mm)	161	157	153	148	138	128
$\frac{400}{2}$	5,5	7,5	2900	86	285	322 X 229	Mc/h	2500	2700	3100	3450	3950	4300
							Prev.(mm)	185	184	182	180	176	166
$\frac{400}{2}$	7,5	10	2900	87	285	322 X 229	Mc/h	3450	3950	4300	4700	5400	6100
							Prev.(mm)	201	196	186	176	166	156
$\frac{450}{2}$	9,2	12,5	2900	89	320	361 X 256	Mc/h	3450	3950	4300	4700	5400	6100
							Prev.(mm)	231	229	227	225	223	219
$\frac{450}{2}$	11	15	2900	90	320	361 X 256	Mc/h	4700	5400	6100	6800	7200	8300
							Prev.(mm)	250	240	230	220	210	196
$\frac{500}{2}$	15	20	2900	93	360	404 X 288	Mc/h	4700	5400	6100	6800	7200	8300
							Prev.(mm)	291	289	287	278	268	258
$\frac{500}{2}$	22	30	2900	94	360	404 X 288	Mc/h	6800	7200	8300	9300	10800	11800
							Prev.(mm)	315	310	305	295	280	260